



CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO/CONSEGNA
MM-QC10	Contenitore ISOTERMICO in POLIETILENE, per mantenimento bevande calde o fredde, capacità 10 lt., versione con RUBINETTO DI EROGAZIONE FRONTALE ed APERTURA SUPERIORE, Peso 4,6 Kg, dim.mm.240x430x430h	€ 168,00 + IVA Spedizione in Italia: calcolata nel carrello Consegna: da 3 a 6 giorni

DESCRIZIONE PROFESSIONALE

Mod. MM-QC10 - CONTENITORE ISOTERMICO in POLIETILENE con RUBINETTO DI EROGAZIONE FRONTALE ed APERTURA SUPERIORE, per mantenimento bevande calde o fredde, capacità 10 lt:

- indicato per la **distribuzione di bevande**, come thè, caffè, latte, succo di frutta ecc., nel corso di **prime colazioni, buffet, banqueting, catering**;
- **capacità 10 lt;**
- **rubinetto con spillamento rapido e preciso;**
- lo spazio sotto il rubinetto permette di **riempire agevolmente tazze o boli di dimensioni massime: diametro 110 mm. e altezza 110 mm;**
- possibilità di sostituire il rubinetto con un apposito **tappo**, utile nel caso di trasporto di alimenti liquidi (minestre, passati, ecc.);
- ampia **apertura superiore** per facilitare le operazioni di riempimento;
- **coperchio** provvisto di **guarnizione** per evitare il travaso di liquidi e assicurare una maggiore tenuta termica;
- **sistema di chiusura pratico ed efficace**, composto da **4 ganci di chiusura in acciaio inox**;
- provvisto di **sfiato regolabile** per consentire **l'evacuazione del vapore** e stabilizzare la pressione all'interno del contenitore;
- **garantito per l'utilizzo da -30° a +85°C;**
- **leggero e facilmente impilabile;**
- dotato di 4 piedi di appoggio che conferiscono al contenitore una notevole stabilità durante il trasporto;
- **eccellenti capacità isotermitiche** che consentono di mantenere per lungo tempo le bevande alla temperatura di conservazione ottimale;
- assicura il **corretto mantenimento termico**, limitando i rischi di proliferazione batteriche e preservando la qualità degli alimenti e le loro proprietà organolettiche;
- consente di operare correttamente in ambiente HACCP;
- **materiali** utilizzati per la fabbricazione sono **idonei al contatto alimentare** su tutta la superficie del contenitore;
- **progettato per durare nel tempo**: le sue prestazioni rimangono praticamente inalterate con il riutilizzo;
- completamente riciclabile al termine della vita operativa.

ACCESSORI/OPTINAL:

- Tappo da utilizzare in alternativa al rubinetto, utile nel caso di trasporti di alimenti liquidi.

Marchio CEMade in Italy

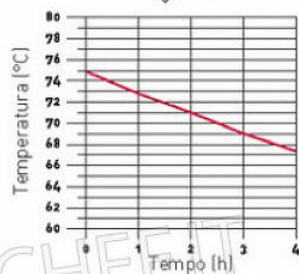
SCHEDA TECNICA

Peso netto (Kg)	4,6
Larghezza (mm)	240
Profondità (mm)	430
Altezza (mm)	430



Grafici delle prestazioni termiche medie con temperatura ambiente di 25°C e contenitori riempiti per il 70% del volume utile.

Prova Caldo



Prova Fresco

