



SCHEDA TECNICA

Alimentazione elettrica	Monofase
Volts	V 230/1
Frequenza (Hz)	50
Potenza elettrica (Kw)	0,26
Larghezza (mm)	950
Profondità (mm)	877
Altezza (mm)	2030

DESCRIZIONE PROFESSIONALE

CARRELLO PORTATEGLIE REFRIGERATO VENTILATO, capacità 20 TEGLIE GN 2/1 (mm 650x530), Classe C:

- **struttura ed interno in acciaio inox AISI 304;**
- maniglie laterali per conduzione carrello;
- porte reversibili;
- **isolamento 60 mm;**
- **refrigerazione ventilata;**
- sbrinamento automatico;
- **gas refrigerante R600a;**
- evaporazione acqua condensa automatico;
- **temperatura -2°/+8°C;**
- **controllo temperatura elettronico;**
- classe energetica C;
- temperatura massima di lavoro +40°C / 55°HR;
- **capacità 540 L - GN 2/1 - 20 pcs;**
- ruote multidirezionali ø 125 mm di cui due con freno;
- dimensioni esterne mm 950x877x2030h;
- dimensioni interne mm 770x600x1430h.

MARCHIO CE

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO/CONSEGNA
FO-G-HR540	CARRELLO PORTATEGLIE REFRIGERATO, capacità 20 TEGLIE GN 2/1 (mm 650x530), temp.-2°/+8°C, refrigerazione ventilata, V.230/1, Kw.0,26, dim.mm.950x877x2030h	€ 1.006,18 + IVA € 1.227,54 IVA incl. Spedizione in Italia: calcolata nel carrello Consegna: da 8 a 15 giorni